



Linee guida per la creazione di un modello di adesivo comune da apporre alle macchine irroratrici che hanno superato il controllo funzionale

A cura del Gruppo di Lavoro Tecnico per il Concertamento Nazionale
delle attività di controllo delle macchine irroratrici

ENAMA - Ente Nazionale per la Meccanizzazione Agricola

Sede Legale, Tecnica e Amministrativa: Via Venafrò, 5 - 00159 ROMA

Tel. 06 40860027 / 40860030 Fax 06 4076264 Email: info@enama.it Sito web: www.enama.it

C.F. 96391530589 P. I.V.A. 06067371002



Il presente documento è stato preparato dal *Gruppo di Lavoro Tecnico per il Concertamento Nazionale delle attività di controllo delle macchine irroratrici in uso (*)* con lo scopo di fornire le linee guida necessarie per la creazione di un modello di adesivo comune a livello nazionale, da apporre alle macchine irroratrici che hanno superato il servizio di controllo funzionale.

Le indicazioni su come realizzare l'adesivo, che sono state ricavate da quelle emerse a livello Europeo durante l'ultimo gruppo di lavoro SPISE (Standardised Procedure for the Inspection of Sprayers in Europe), hanno anche lo scopo di facilitare il mercato Europeo delle macchine irroratrici usate.

DOCUMENTI DI RIFERIMENTO:

Documento ENAMA n° 1: Procedure di riferimento per l'attivazione del servizio per il controllo funzionale delle macchine irroratrici e la verifica periodica di tale attività

Documento ENAMA n° 6: Protocollo di prova per il controllo funzionale delle irroratrici per le colture erbacee in uso: parametri di valutazione, limiti di accettabilità e istruzioni tecniche

Documento ENAMA n° 7: Protocollo di prova per il controllo funzionale delle irroratrici per le colture arboree in uso: parametri di valutazione, limiti di accettabilità e istruzioni tecniche

Documento ENAMA n° 8a: Protocollo di prova per il controllo funzionale delle irroratrici "speciali": parametri di valutazione, limiti di accettabilità e istruzioni tecniche

(*) Componenti il Gruppo di Lavoro Tecnico

NOMINATIVO	ENTE DI APPARTENENZA
Paolo Balsari	DEIAFA - Università di Torino
Davide Allochis	DEIAFA - Università di Torino
Gianluca Oggero	DEIAFA - Università di Torino
Marina Arias	Regione Emilia
Nicola Vetta	Co.Re.Di.Mo. - Molise
Marcello Biocca	CRA-ING Monterotondo (RM)
Kristler Jakob	Centro Consulenza per la fruttivitticoltura - Alto
Marcus Knoll	Centro Consulenza per la fruttivitticoltura - Alto
Roberto Limongelli	ENAMA - Roma
Sandro Liberatori	ENAMA - Roma
Piergiorgio Ianes	IASMA – S. Michele all’Adige
Pietro Gallo	CRA – ING Monterotondo (RM)
Paolo Donati	C.R.P.V.
Gianmarco Pandozy	Regione Lazio
Maria Paola Giordano	Regione Lazio
Davide Facchinetti	D.I.A. Università di Milano
Gianfranco Pergher	Università di Udine
Nicola Zucchiatti	Università di Udine
Gianluca Governatori	ERSA – Friuli Venezia Giulia
Giuseppe Merli	Regione Umbria
Stefania Petrillo	Regione Umbria
Vito Marinuzzi	Regione Puglia
Federico Spanna	Regione Piemonte
Cristiano Baldoin	Università di Padova
Tonino Selis	Agenzia LAORE – Sardegna
Donato Civitella	ARSSA – Abruzzo
Antonio Di Leo	ARSSA – Calabria
Giovanni Vettori	ARSIA – Toscana
Antonio Ricci	ARSSA – Abruzzo
Paola Spigno	Regione Campania – Assessorato alla Agricoltura
Stefano Pini	Regione Liguria – Assessorato alla Agricoltura
Angelo Zannotti	Regione Marche – Assessorato alla Agricoltura
Gabriele Zecchin	Regione Veneto

NOMINATIVO	ENTE DI APPARTENENZA
Pietro Catania	Università di
Domenico Pessina	Università di Milano
Marco Vieri	DIAF – Università di Firenze
Marco Rimediotti	DIAF – Università di Firenze
Leonardo Calistri	Regione Toscana
Emanuele Cerruto	DIA – Università di
Andrea Conti	DIÀ – Università di
Giampaolo Schillaci	DIA – Università di
Silvio Balloni	DIÀ – Università di
Paola Nobili	Ministero dell'Ambiente
Rinaldo Melloni	Unigreen
Pier Giorgio Salvarani	Salvarani
Arturo Caponero	ALSIA - Basilicata

Indice

1. Premesse	1
2. Caratteristiche dell'adesivo da apporre alla macchina irroratrice che ha superato il controllo funzionale.....	1
- Caratteristiche dimensionali.....	2
- Contenuti da indicare all'interno dell'adesivo	2
3. Colorazione e materiale dell'adesivo e sua collocazione sulla macchina irroratrice	3
4. Realizzazione/distribuzione dell'adesivo ai Centri Prova	5
5. Rilascio e validità degli adesivi	5
6. Controlli sulla distribuzione e sul rilascio degli adesivi	6

1 Premesse

A seguito del recepimento della Direttiva 2009/128/CE "sull'Uso Sostenibile degli Agrofarmaci", che comporterà in tutti i Paesi Membri l'introduzione dell'obbligo di sottoporre a controllo funzionale tutte le irroratrici in uso, sarà necessario consentire il mutuo riconoscimento delle verifiche funzionali delle irroratrici, non più, solo fra le differenti Regioni e Province di uno Stato, ma anche fra i vari Stati Europei che hanno recepito tale Direttiva.

A tal proposito, durante il 3° Workshop SPISE, è stato proposto, oltre all'adozione di procedure di prova standardizzate tra i vari Paesi, la creazione di un adesivo comune per le macchine irroratrici che hanno superato il controllo funzionale, in modo da favorire l'attuazione del mutuo riconoscimento delle verifiche funzionali a livello europeo.

Sulla base di tali proposte operative, il Gruppo di Lavoro ha deciso di creare un documento specifico all'interno delle linee guida ENAMA, con lo scopo di fornire alle Regioni/Province Autonome, le indicazioni necessarie, per la realizzazione di un modello di adesivo comune a livello nazionale, da applicare a tutte le macchine irroratrici in uso che hanno superato con esito positivo la verifica funzionale.

Tale adesivo, insieme ai documenti prodotti al termine dei controlli funzionali (rapporto di prova e attestato di funzionalità dell'irroratrice), avrà quindi la funzione di confermare l'avvenuto superamento, da parte della macchina irroratrice, della verifica funzionale e la sua durata e di definire entro quando l'irroratrice dovrà essere sottoposta ad un nuovo controllo funzionale.

2 Caratteristiche dell'adesivo da apporre alla macchina irroratrice che ha superato il controllo funzionale

Dopo aver preso in esame le principali tipologie di adesivi già utilizzati nelle varie Regioni/Province Autonome Italiane, e le indicazioni emerse nel corso del 3° Workshop SPISE, il Gruppo di Lavoro ENAMA ha definito sia le caratteristiche dimensionali che i contenuti essenziali, che deve possedere l'adesivo per garantire un mutuo riconoscimento dell'attività di controllo funzionale anche a livello internazionale

A) CARATTERISTICHE DIMENSIONALI (fig.1):

- FORMA: **circolare**
- DIMENSIONI: **Ø= 75 mm**
- FORMA E DIMENSIONI DEGLI SPAZI PREVISTI PER LE SCRITTE PRESENTI AL SUO INTERNO: **Rettangolari con altezza (h) di 25 mm e larghezza (L) 60 mm**

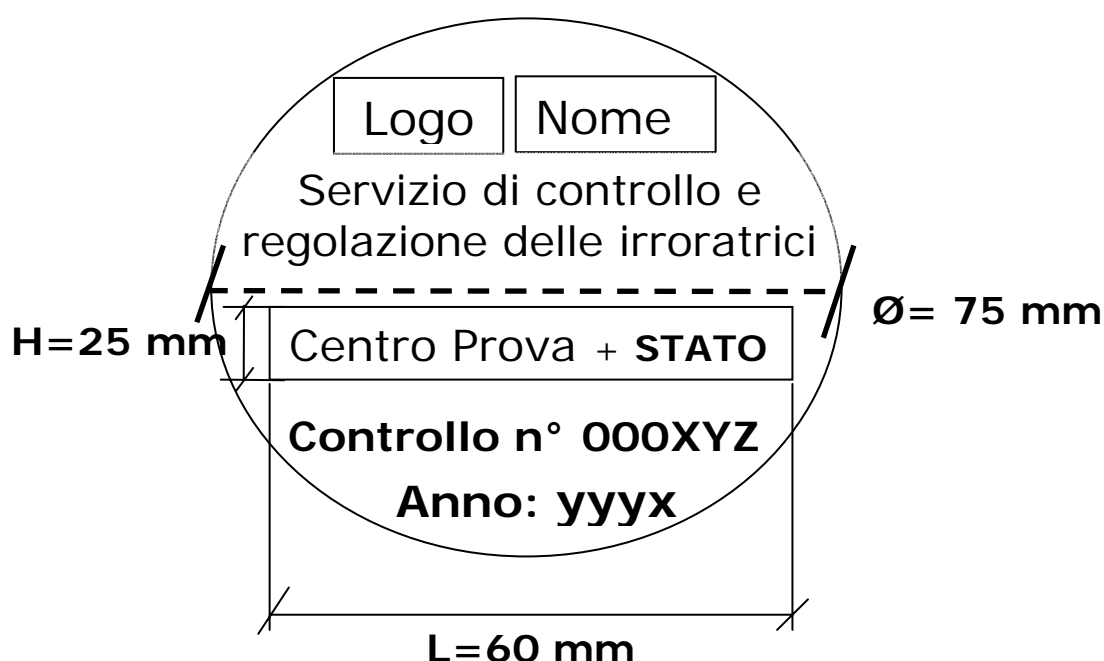


Figura 1 – Caratteristiche dimensionali che deve possedere l'adesivo da apporre sulla macchina irroratrice che ha superato il controllo funzionale.

B) CONTENUTI DA INDICARE ALL'INTERNO DELL'ADESIVO (fig.2):

- L'identificativo del Centro Prova che ha svolto il controllo funzionale e lo Stato Europeo di appartenenza.
Può eventualmente essere inserito anche il logo del Centro o della Regione/Provincia Autonoma di appartenenza.

- L'anno in cui è stato superato il controllo funzionale della macchina (anno di scadenza) + eventualmente l'anno previsto per il nuovo controllo.
- L' identificativo del controllo (numerico progressivo o alfa numerico) che deve corrispondere a quello presente sull'attestato di funzionalità della macchina irroratrice.

I campi relativi all'identificativo del Centro e a quello del controllo effettuato sulla macchina irroratrice, non devono essere obbligatoriamente degli elementi prestampati sull'adesivo, ma possono essere inseriti dal tecnico abilitato al momento del rilascio dello stesso. In tal caso, entrambi i dati devono essere necessariamente riportati sull'adesivo in modo permanente (es.: tramite un marcatore indelebile).

In caso di compilazione errata dei suddetti campi, il tecnico non può apportare correzioni o cancellazioni di alcun tipo all'adesivo, ma deve procedere con la sua sostituzione, comunicandolo alla Regione o all'Ente Responsabile incaricati della registrazione e della distribuzione degli adesivi.

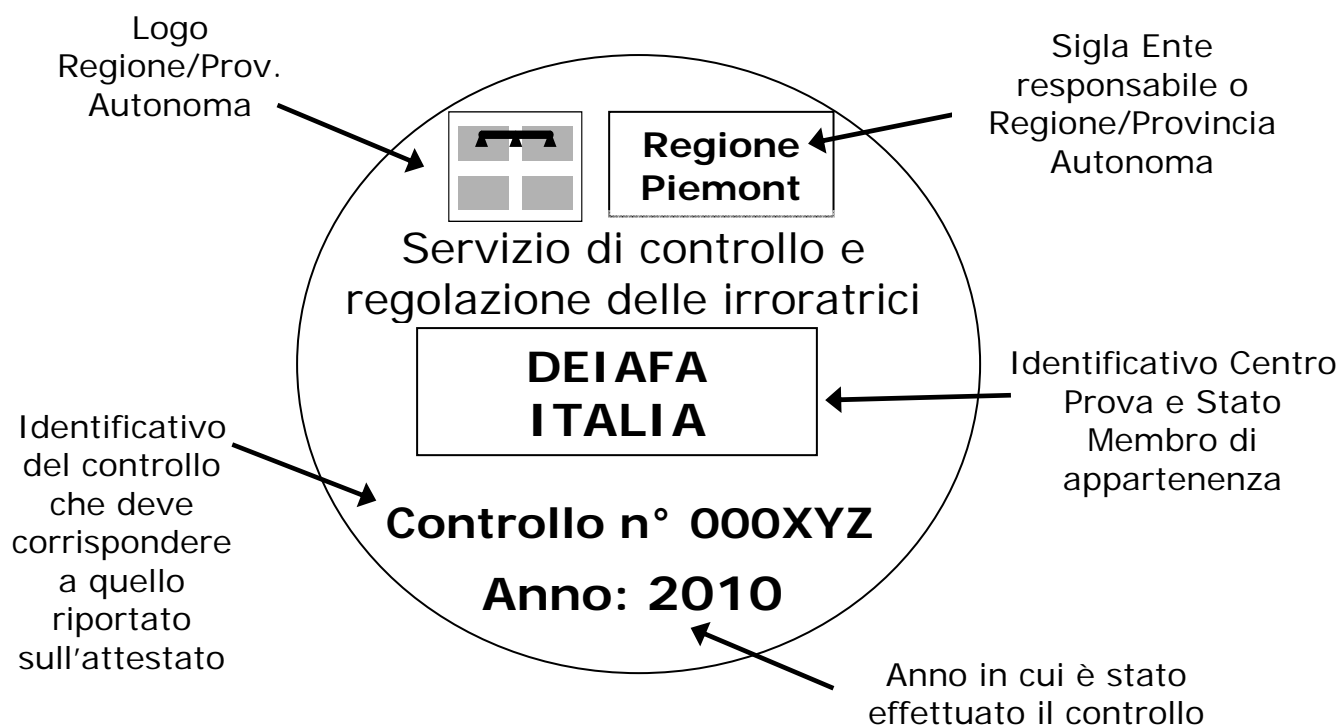


Figura 2 – Esempio di modello di adesivo con le indicazioni sui contenuti essenziali delle scritte da riportare al suo interno

3 Colorazione e materiale dell'adesivo e sua collocazione sulla macchina irroratrice.

Gli adesivi è bene che siano realizzati con colorazioni standard e predefinite, facendo riferimento a quelle riportate nelle tabelle della norma ISO 10625 riguardante i colori degli "ugelli montati sulle irroratrici" (figura 3).

Ad ogni colorazione dell'adesivo dovrebbe corrispondere un determinato anno in cui è stato svolto il controllo funzionale, al fine di facilitare il riconoscimento e l'identificazione della durata e della data di svolgimento e/o scadenza dell'ultima verifica effettuata sull'irroratrice.

1 — Colour code for nozzles

Colour	Name of colour
	Blue lilac
	Olive green
	Light pink
	Pure orange
	Traffic green
	Zinc yellow
	Signal violet
	Gentian blue
	Brown red
	Flame red

Colour	Name of colour
	Nut brown
	Signal grey
	Traffic white
	Light blue
	Yellow green

Figura 3 – Tabella di riferimento per i colori dell'adesivo (ISO 10625 sul colore degli ugelli)

Il colore dell'anno "di partenza" sarà definito sulla base delle indicazioni che emergeranno dalle proposte del Gruppo di Lavoro Europeo SPISE.

L'adesivo deve essere realizzato in materiale resistente all'usura e deve essere collocato in posizione visibile sulla macchina irroratrice.

4 Realizzazione e distribuzione dell'adesivo ai Centri Prova

La realizzazione e la distribuzione degli adesivi deve essere a carico della Regione/Provincia Autonoma in cui vengono svolti i controlli oppure di Enti o Centri delegati a svolgere tale compito.

La determinazione del numero di adesivi da produrre e da distribuire ai centri Prova, può avvenire secondo due modalità distinte:

- Definendo un numero di adesivi prestabilito con frequenza annuale o pluriennale, attraverso delle previsioni sul numero di controlli che verranno effettuati in un determinato periodo di tempo.
- Stabilendo il numero degli adesivi da realizzare e da distribuire, in relazione al numero di richieste pervenute presso l'Autorità Competente da parte dei Centri Prova abilitati.

E' altresì possibile che la realizzazione degli adesivi sia a carico dei Centri di Prova, che li devono realizzare secondo quanto stabilito dalla Regione o Provincia Autonoma, in numero adeguato ai controlli previsti nell'anno. In questo caso i Centri Prova comunicano annualmente il numero degli adesivi stampati e di quelli utilizzati.

Il numero degli adesivi prodotti e distribuiti deve essere registrato dall'Ente preposto che ha provveduto alla loro realizzazione e distribuzione.

5 Rilascio e validità degli adesivi

Gli adesivi devono essere rilasciati dai Centri Prova insieme all'attestato di funzionalità, al termine della verifica funzionale di una macchina irroratrice (documenti ENAMA n° 6, 7 ed 8a) che ha superato positivamente il controllo.

La validità dell'adesivo corrisponde a quella prevista per l'attestato di funzionalità della macchina irroratrice, e lo stesso dovrà, quindi essere sostituito nel corso di ogni verifica funzionale.

6 Controlli sulla distribuzione e sul rilascio degli adesivi

La realizzazione, la distribuzione ed il rilascio dell'adesivo devono essere soggetti a controlli e verifiche, come già avviene per l'attività svolta dai Centri Prova e dai tecnici abilitati.

Tali controlli possono essere svolti dalla stessa Autorità o Ente, nominati dalla Regione/Provincia Autonoma, che si occupano delle ispezioni dei Centri e dei tecnici. Di conseguenza i controlli verranno effettuati in contemporanea a tali ispezioni e con la medesima periodicità.

La verifica relativa al numero di adesivi prodotti e distribuiti consentirà anche di ottenere una ulteriore stima del numero di controlli effettuati da ogni Centro e permetterà in questo modo di valutare nel tempo, lo stato del servizio di controllo a livello nazionale.